

BIGLIA B 301 M

Category Turning Machine

Made BIGLIA

Type CNC

Model B301M

Capacity ø45/220x380 mm



Technical specifications

| | | |
|--|--|---|
| <p>WORKING CAPACITY</p> | <p>CNC</p> | <p>MAIN SPINDLE</p> |
| <p>Max bar working diameter 45 mm Max turning diameter 220 mm Max working length 380 mm</p> | <p>CNC Fanuc 18 Floor space 3650x1760x1700 mm Machine total weight 3600 Kg CE Certification Yes</p> | <p>Max rotation speed 5000 rpm Spindle nose ASA5" Spindle hole 55 mm Internal bearing diameter 90 mm Max power 11/15 Kw Accuracy (C axis) 0,005° C axis speed 88 Rpm</p> |
| <p>TURRET 2</p> | | |
| <p>Positions number 12 Rotation time (1 pos) 0,15 sec. Number of driven stations 12 Driven tools speed 3000 rpm Driven tools power 3,7 Kw Axis stroke X2 160 mm Axis stroke Z2 380 mm Rapid feed X2 20 m/min Rapid feed Z2 24 m/min</p> | | |

Gamba Macchine Srl

Contacts

Where we are

V.A.T. IT00639540988

+39 030 831096

Headquarter and Warehouse 1

Warehouse 2

C.F./R.I. 01581570171

+39 030 8913312

Via Artigiani, 32 - 25063

Via Caduti del lavoro 41, 25030

REA 248813 BS

offerte@gambamacchine.it

Gardone V.T. Brescia - Italia

Coccaglio Brescia - Italia

C.S. 802.165,00 €

Caratteristiche tecniche
Technical specifications

| CARATTERISTICHE TECNICHE | | TECHNICAL SPECIFICATIONS | | | | | |
|-------------------------------------|---------------------------------|------------------------------|---------|----------------------|---------|----------------------|---------|
| TORNO MODELLO | MACHINE TYPE | B301 | B301 M | B301 S | B301 SM | B301 Y | B301 YS |
| CAPACITÀ | | MACHINING CAPACITY | | | | | |
| Max. diam. lavorabile da barra | Bar capacity | mm 45 | 45 | 45 | 45 | 45 | 45 |
| Max. diam. lavorabile da ripresa | Max. machining diameter | mm 220 | 220 | 220 | 220 | 220 | 220 |
| Max. lunghezza lavorabile | Max. machining length | mm 380 | 380 | 380 | 380 | 380 | 380 |
| Max. diametro rotante | Max. swing over diameter | mm 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 |
| MANDRINO PRINCIPALE | | MAIN SPINDLE | | | | | |
| Velocità di rotazione max | Max. speed | gir/min-rpm | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 |
| Naio mandrino | Spindle nose | ASA | 5° | 5° | 5° | 5° | 5° |
| Foro mandrino | Spindle bore | mm | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 |
| Diametro interno cuscinetti | Inside diam. of bearings | mm | 90 | 90 | 90 | 90 | 90 |
| Autocentrante diametro | Chuck diameter | mm | 165/210 | 165/210 | 165/210 | 165/210 | 165/210 |
| Potenza motore | Motor power | kW | 11/15 | 11/15 | 11/15 | 11/15 | 11/15 |
| CONTROTESTA | | SUB-SPINDLE | | | | | |
| Velocità di rotazione max | Max. speed | gir/min-rpm | - | - | 5000 | 5000 | 5000 |
| Naio mandrino | Spindle nose | ASA | - | - | 4° | 4° | 4° |
| Foro mandrino | Spindle bore | mm | - | - | 42 | 42 | 42 |
| Foro passante utile | Drillwrite inside diameter | mm | - | - | 27 | 27 | 27 |
| Diametro interno cuscinetti | Inside diam. of bearings | mm | - | - | 65 | 65 | 65 |
| Autocentrante diametro | Chuck diameter | mm | - | - | 130 | 130 | 130 |
| Potenza motore | Motor power | kW | - | - | 5,5 | 5,5 | 5,5 |
| TORRETTA | | TURRET | | | | | |
| Numero posizioni | No. of tools | mm | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| Spilo identico per esterno/interno | Tool share for OODD turning | mm | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| Tempo rotazione (1 pos) | Turret indexing (1 pos) | s | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| UTENSILI MOTORIZZATI | | LIVE TOOLING | | | | | |
| Numero posizioni | No. of live tools | - | 12 | - | 12 | 12 | 12 |
| Velocità di rotazione max | Max. speed | gir/min-rpm | - | 3000 | - | 3000 | 3000 |
| Potenza motore | Motor power | kW | - | 3,7 | - | 3,7 | 3,7 |
| ASSE C | | C-AXIS | | | | | |
| Minimo valore programmabile | Min. programmable value | mm | - | 0,005 | - | 0,005 | 0,005 |
| Max. velocità rapida | Max. rapid traverse | gir/min-rpm | - | 88 | - | 88 | 88 |
| ASSI | | AXES | | | | | |
| Corso asse X | X-axis stroke | mm | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 |
| Corso asse Z | Z-axis stroke | mm | 380 | 380 | 380 | 380 | 380 |
| Corso asse Y | Y-axis stroke | mm | - | - | - | + 60-40 | + 60-40 |
| Corso asse B | B-axis stroke | mm | - | - | 440 | 440 | 440 |
| Rapido asse X | X-axis rapid traverse | mm/min | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 |
| Rapido asse Z | Z-axis rapid traverse | mm/min | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 |
| Rapido asse Y | Y-axis rapid traverse | mm/min | - | - | - | 6 | 6 |
| Rapido asse B | B-axis rapid traverse | mm/min | - | - | 24 | 24 | 24 |
| CONTROPIUNTA | | TAILSTOCK | | | | | |
| Corso automatica del canotto | Automatic quill stroke | mm | 100 | 100 | - | - | 100 |
| Diametro canotto | Quill diameter | mm | 85 | 85 | - | - | 85 |
| Cono portapiunta | Moise taper | CAL | 4 | 4 | - | - | 4 |
| Posiz. automatico/manuale | Automatic/manual positioning | mm | 380 | 380 | - | - | 380 |
| REFRIGERANTE | | COOLING SYSTEM | | | | | |
| Capacità vasca | Tank capacity | l | 180 | 180 | 180 | 180 | 180 |
| Portata pompa | Pump nominal displacement | l/min | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 |
| Potenza motore pompa | Electropump motor rating | kW | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| DIMENSIONI - PESO | | DIMENSIONS AND WEIGHT | | | | | |
| Ingombro con trasportatore trucioli | Machine with swarf conveyor | mm | - | 3650 x 1760 x 1700 h | - | 3650 x 1820 x 1950 h | - |
| Altezza centro mandrino | Spindle centre height | mm | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |
| Peso con trasportatore trucioli | Machine weight with swarf conv. | kg | 3300 | 3400 | 3600 | 3800 | 3900 |



Gamba Macchine Srl

Contacts

Where we are

V.A.T. IT00639540988

+39 030 831096

Headquarter and Warehouse 1

Warehouse 2

C.F./R.I. 01581570171

+39 030 8913312

Via Artigiani, 32 - 25063

Via Caduti del lavoro 41, 25030

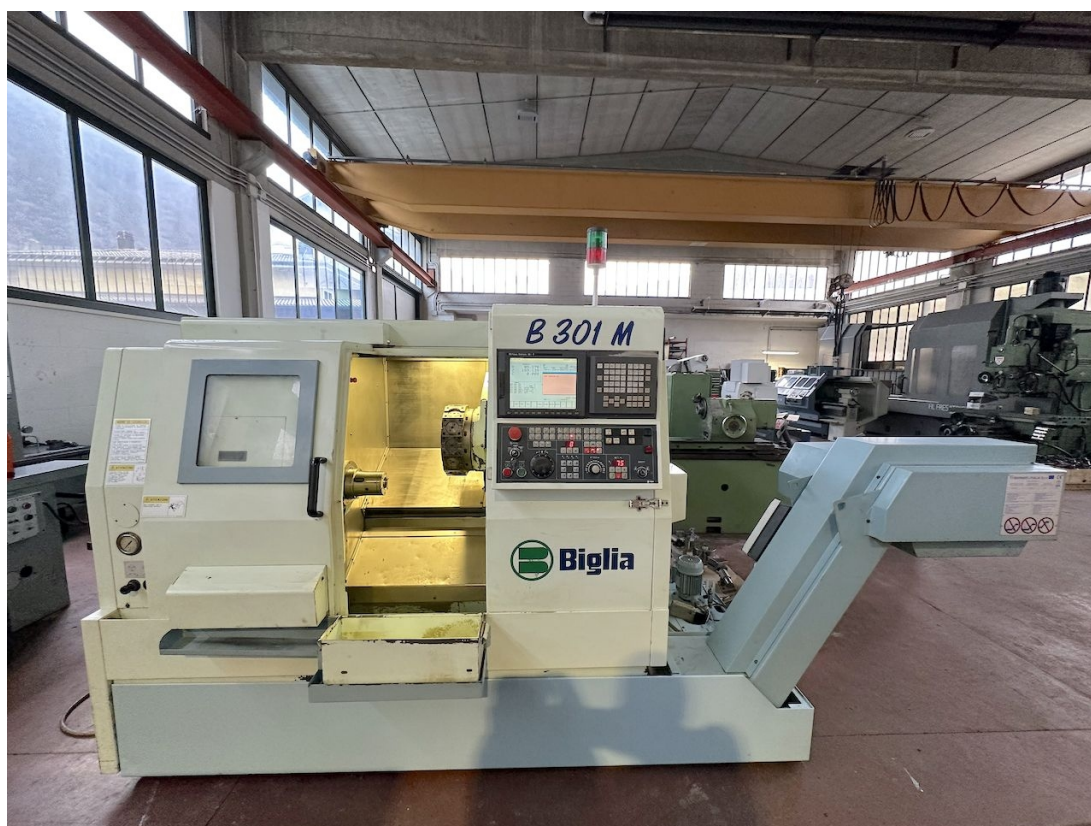
REA 248813 BS

offerte@gambamacchine.it

Gardone V.T. Brescia - Italia

Coccaglio Brescia - Italia

C.S. 802.165,00 €



Gamba Macchine Srl

Contacts

Where we are

V.A.T. IT00639540988

+39 030 831096

Headquarter and Warehouse 1

Warehouse 2

C.F./R.I. 01581570171

+39 030 8913312

Via Artigiani, 32 - 25063

Via Caduti del lavoro 41, 25030

REA 248813 BS

offerte@gambamacchine.it

Gardone V.T. Brescia - Italia

Coccaglio Brescia - Italia

C.S. 802.165,00 €



Gamba Macchine Srl

Contacts

Where we are

V.A.T. IT00639540988

+39 030 831096

Headquarter and Warehouse 1

Warehouse 2

C.F./R.I. 01581570171

+39 030 8913312

Via Artigiani, 32 - 25063

Via Caduti del lavoro 41, 25030

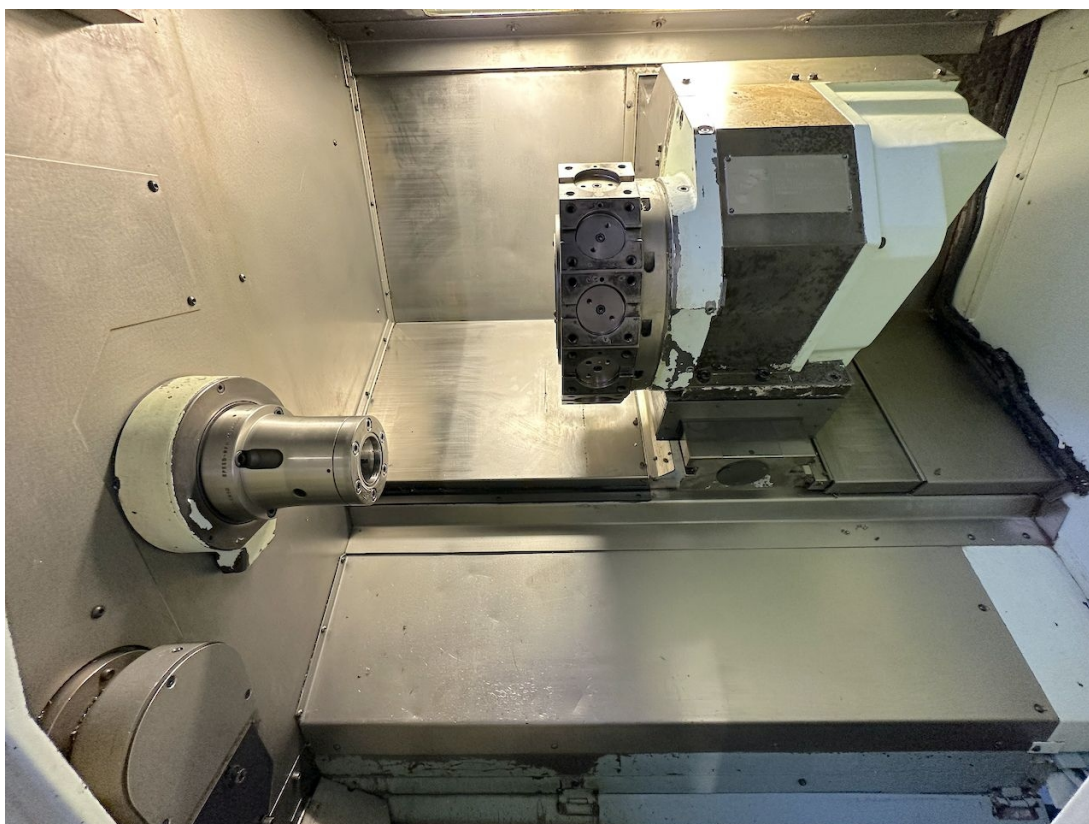
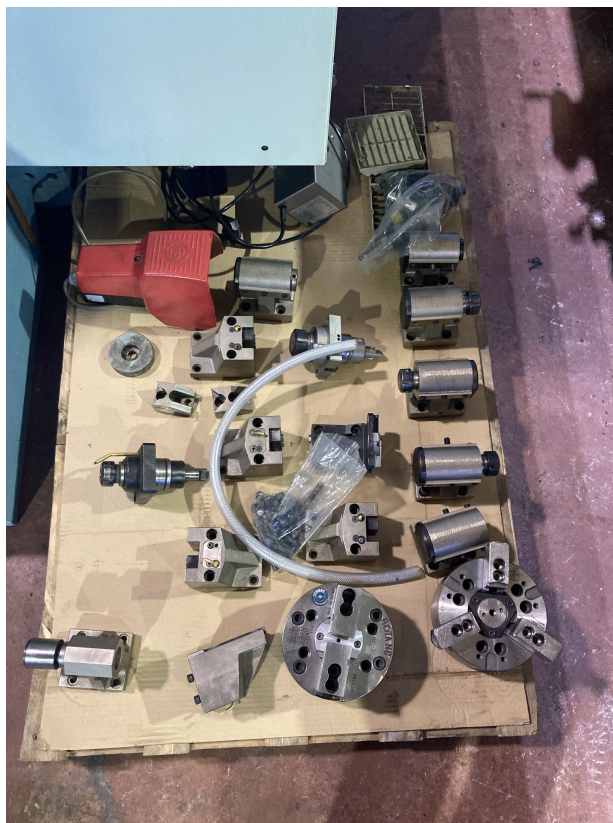
REA 248813 BS

offerte@gambamacchine.it

Gardone V.T. Brescia - Italia

Coccaglio Brescia - Italia

C.S. 802.165,00 €



Gamba Macchine Srl

Contacts

Where we are

V.A.T. IT00639540988

+39 030 831096

Headquarter and Warehouse 1

Warehouse 2

C.F./R.I. 01581570171

+39 030 8913312

Via Artigiani, 32 - 25063

Via Caduti del lavoro 41, 25030

REA 248813 BS

offerte@gambamacchine.it

Gardone V.T. Brescia - Italia

Coccaglio Brescia - Italia

C.S. 802.165,00 €



Gamba Macchine Srl

Contacts

Where we are

V.A.T. IT00639540988

+39 030 831096

C.F./R.I. 01581570171

+39 030 8913312

REA 248813 BS

offerte@gambamacchine.it

C.S. 802.165,00 €

Headquarter and Warehouse 1

Via Artigiani, 32 - 25063

Gardone V.T. Brescia - Italia

Warehouse 2

Via Caduti del lavoro 41, 25030

Coccaglio Brescia - Italia