

PARPAS SL75/2000

Category Milling machine

Made PARPAS

Type Bed type

Model SL75/2000

Capacity 2000x1200x750 mm



Technical specifications

WORKING CAPACITY	CNC	SPINDLE
Longitudinal (X) 2000 mm Vertical (Y) 1200 mm Cross RAM (Z) 750 mm	CNC SELCA S4000	Rotating speed 5000 Rpm Spindle power 22 Kw Taper ISO50
FEEDS	TABLE 1	HEAD 1
Rapid X 10 m/min Rapid Y 10 m/min Rapid Z 10 m/min	Surface 2250x750 mm	Type Birotativa Automatica Spindle taper ISO50 A axis 144x2,5° C axis 360x1° Max speed 5000 Rpm Max power 22 Kw

Gamba Macchine Srl

V.A.T. IT00639540988

C.F./R.I. 01581570171

REA 248813 BS

C.S. 802.165,00 €

Contacts

+39 030 831096

+39 030 8913312

offerte@gambamacchine.it

Where we are

Headquarter and Warehouse 1

Via Artigiani, 32 - 25063

Gardone V.T. Brescia - Italia

Warehouse 2

Via Caduti del lavoro 41, 25030

Coccaglio Brescia - Italia



Gamba Macchine Srl

Contacts

Where we are

V.A.T. IT00639540988

+39 030 831096

Headquarter and Warehouse 1

Warehouse 2

C.F./R.I. 01581570171

+39 030 8913312

Via Artigiani, 32 - 25063

Via Caduti del lavoro 41, 25030

REA 248813 BS

offerte@gambamacchine.it

Gardone V.T. Brescia - Italia

Coccaglio Brescia - Italia

C.S. 802.165,00 €



Gamba Macchine Srl

Contacts

Where we are

V.A.T. IT00639540988

+39 030 831096

Headquarter and Warehouse 1

Warehouse 2

C.F./R.I. 01581570171

+39 030 8913312

Via Artigiani, 32 - 25063

Via Caduti del lavoro 41, 25030

REA 248813 BS

offerte@gambamacchine.it

Gardone V.T. Brescia - Italia

Coccaglio Brescia - Italia

C.S. 802.165,00 €



Gamba Macchine Srl

V.A.T. IT00639540988

C.F./R.I. 01581570171

REA 248813 BS

C.S. 802.165,00 €

Contacts

+39 030 831096

+39 030 8913312

offerte@gambamacchine.it

Where we are

Headquarter and Warehouse 1

Via Artigiani, 32 - 25063

Gardone V.T. Brescia - Italia

Warehouse 2

Via Caduti del lavoro 41, 25030

Coccaglio Brescia - Italia



Istruzioni Betriebsanleitung Instruction manual Livret D'entretien		SL 75
parpas Cadoneghe - Padova		8

2.0 - Caratteristiche tecniche:

tavola:
 superficie utile _____ mm. 2250 x 750
 n° 5 scanalature a "T" da _____ mm. 18
 interasse tra scanalature a "T" _____ mm. 125
 max. carico ammissibile _____ kg. 4000

capacità di lavoro:
 corsa longitudinale _____ mm. 2000
 corsa trasversale _____ mm. 750
 corsa verticale _____ mm. 1200

avanzamenti di lavoro:
 in rapido (assi X-Y) _____ mm/1' 18000
 in rapido (asse Z) _____ mm/1' 16000

distanze:
 naso mandrino orizzontale / bordo posteriore tavola _____ mm. 135
 min. piano tavola-naso mandrino orizzontale _____ mm. -20
 max. piano tavola-naso mandrino orizzontale _____ mm. +1200
 max. naso mandrino verticale / piano tavola _____ mm. 1150

testa birotativa:
 tipo _____ tu60
 naso mandrino _____ I.S.O. 50
 diametro mandrino sul cuscinetto anteriore _____ mm. 85
 rotazione testa indexata (asse "a") 144 posizioni, ogni _____ gradi 2,5°
 rotazione testa manuale (asse "b") _____ gradi _____ grado/grado
 velocità massima mandrino _____ g/1' 5000
 potenza motore-tratto potenza costante _____ kW 15
 potenza massima intermittente per 5 minuti. _____ kW 22

dimensioni d'ingombro:
 vedi pagina seguente.